

RP SEALS

VEDAÇÕES INDUSTRIAIS

SOLUÇÕES
QUE MANTÊM
A SUA INDÚSTRIA
EM MOVIMENTO

CATÁLOGO DE APRESENTAÇÃO

VEDAÇÕES | USINAGEM | CILINDROS | SOLUÇÕES INDUSTRIAIS



VEDAÇÕES INDUSTRIAIS

Padrão e especiais
em diversos materiais



USINAGEM DE PEÇAS TÉCNICAS

Aço, inox, bronze,
cobre e plásticos
de engenharia



FABRICAÇÃO E REFORMA DE CILINDROS

Hidráulicos e
pneumáticos
multimarcas



KITS E SOLUÇÕES SOB MEDIDA

Conforme amostra
ou croqui



DIVERSOS MATERIAIS

PU, NBR, EPDM, Viton,
PTFE, Tecast, UHMW,
entre outros



ATENDIMENTO
TÉCNICO



AGILIDADE
NOS PRAZOS



RASTREABILIDADE
DE PROCESSO



PARCERIA
DE LONGO PRAZO



www.rpseals.com.br

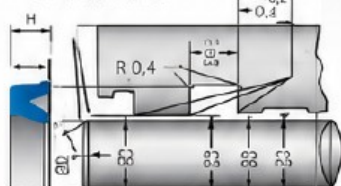
PERFIS DE VEDAÇÕES USINADAS

SOLUÇÕES EM POLIURETANO, PTFE, NBR, VITON, POM, ENTRE OUTROS



GAXETAS HASTE

Ranuras arredondadas
e livres de rebarbas

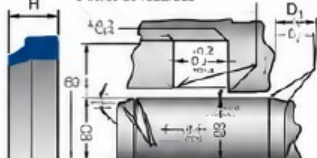


Ød	ØD	L	C/S
5-24,9	Ød+8,0	6,0	4,0
25-49,9	Ød+10,0	7,0	5,0
50-74,9	Ød+12,0	8,0	6,0
75-149,9	Ød+16,0	10,0	8,0
150-299,9	Ød+20,0	12,0	10,0
300-499,9	Ød+24,0	18,0	12,0
500-749,9	Ød+30,0	20,0	15,0
≥750	Ød+40,0	26,0	20,0

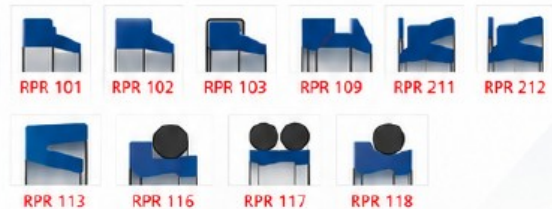


RASPADORES

Ranuras arredondadas
e livres de rebarbas

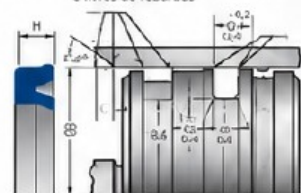


Ød	ØD	D1	L	H
20-60	Ød+6,6	Ød+2,0	5,2	7,0
61-150	Ød+12,2	Ød+5,0	7,2	12,0
151-250	Ød+17,8	Ød+10,0	10,2	16,0
251-500	Ød+23,3	Ød+16,0	12,7	20,0



GAXETAS EMBOLO

Ranuras arredondadas
e livres de rebarbas



ØD	Ød	L	C/S
5-24,9	ØD-8,0	6,0	4,0
25-49,9	ØD-10,0	7,0	5,0
50-74,9	ØD-12,0	8,0	6,0
75-149,9	ØD-16,0	10,0	8,0
150-299,9	ØD-20,0	12,0	10,0
300-499,9	ØD-24,0	18,0	12,0
500-749,9	ØD-30,0	20,0	15,0
≥750	ØD-40,0	26,0	20,0



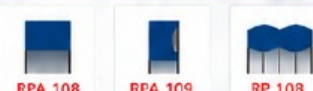
VEDAÇÕES ROTATIVAS



ANÉIS GUIA



ARRUELA | BACKUP | DUALSEALS



MATÉRIA PRIMA

MATERIAL	TEMP. MAX. TRAB	PRESSÃO MAX. TRAB	PRESSÃO MAX. TRAB. C/ANTI- EXTRUSOR	MTR/SEG
*PTFE	260°	300 bar	400 bar	10 m/s
*PTFE+BRONZE	280°	400 bar	700 bar	10 m/s
*PTFE GRAFITE	280°	300 bar	400 bar	10 m/s
*POLIURETANO - HPU	110°	400 bar	700 bar	0,5 m/s
*NBR D90	100°	160 bar	250 bar	0,5 m/s
*VITON D90	200°	160 bar	250 bar	0,5 m/s
*POM - POLIACETAL	100°	25 N/mm**	-	4,0 m/s

**não relacionado a pressão, mas sim a carga de pressão/mm

ELASTÔMEROS

DESENVOLVEMOS VEDAÇÕES E PEÇAS CONFORME SUA NECESSIDADE

BORRACHA NATURAL (NR)



- Boa elasticidade
- Alta resistência ao desgaste
- Uso geral

NITRÍLICA (NBR)



- Resistência a óleos e combustíveis
- Boa resistência mecânica
- Uso industrial geral

EPDM



- Resistência a ozônio, intempéries e ácidos
- Excel. p/ ambientes externos
- Portas e aplicações com água

NEOPRENE (CR)



- Resistência a óleos, ozônio e variações térmicas
- Uso industrial geral
- Bom durabilidade

SILICONE



- Estabilidade em altas e baixas temperaturas
- Atóxico
- Indústrias alimentícia, farmacêutica e eletrônica

VITON® (FKM)



- Alta resistência a temperaturas
- Excelente resistência química
- Ambientes severos

SBR



- Bom resistência à abrasão e impacto
- Uso geral
- Revestimentos, pisos e bancadas

PLÁSTICOS DE ENGENHARIA

ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, ESTABILIDADE E EXCELENTE DESEMPENHO

PTFE (TEFLON®)



- Baixo atrito
- Excelente resistência química
- Não absorve umidade
- Suporta altas temperaturas

PEEK



- Alta resistência mecânica
- Resistência a altas temperaturas
- Excelente resistência química
- Baixa deformação

PEAD



- Alta resistência ao impacto
- Bom resistência química
- Baixo atrito
- Fácil usinagem

UHMW



- Alto peso molecular
- Excel. resistência ao desgaste
- Baixo atrito
- Alta tenacidade

PU (POLIURETANO)



- Alta resistência ao desgaste
- Elasticidade e absorção de impacto
- Diversas durezas disponíveis
- Bom resistência química

PP (POLIPROPILENO)



- Leve e versátil
- Bom resistência química
- Ótima soldabilidade
- Baixo custo

POM (POLIACETAL)



- Alta precisão dimensional
- Baixo atrito
- Excelente resistência ao desgaste
- Bom estabilidade mecânica

AR-1 (FIBRA TÊXTIL / LAMINADO)



- Alta resistência ao desgaste
- Bom capacidade de carga
- Bom resistência química
- Baixo atrito

NYLON (POLIAMIDA)



- Alta resistência mecânica
- Bom resistência ao desgaste
- Baixa absorção de umidade
- Versátil

METAIS E LIGAS

USINAGEM DE PEÇAS TÉCNICAS EM DIVERSOS MATERIAIS



AÇOS CARBONO
1020, 1045, 4140,
4340, 8620 e 8640



FERRO FUNDIDO
NODULAR



AÇO INOX
304 – 420



AÇO FERRAMENTA
VC131, VND, D2,
H13 e P20



BRONZE
TM23 e TM620



ALUMÍNIO
ASTM 6351-T6



LATÃO
CLA360



GRANDE VARIEDADE
DE MATERIAIS



QUALIDADE E
RASTREABILIDADE



USINAGEM SOB MEDIDA
CONFORME DESENHO OU AMOSTRA



ATENDIMENTO
EM TODO O BRASIL



SOLUÇÕES EM **VEDAÇÕES** E USINAGEM

PARA TODOS OS SEGMENTOS
INDUSTRIAIS



FRENTE DA LOJA

Buarque de Macedo, 79 - Verde
Piracicaba - SP, 13424-380



FÁBRICA

Piracicaba/SP



ATENDIMENTO
TÉCNICO



AGILIDADE
NOS PRAZOS



RASTREABILIDADE
DE PROCESSO



PARCERIA
DE LONGO PRAZO

NOSSA EQUIPE COMERCIAL ESTÁ PRONTA PARA TE ATENDER

FÁBIO ROSÁRIO
DIRETOR COMERCIAL

(19) 99451-6384

CONTATO@RPSEALS.COM.BR

LUÍS TORREZAN
VENDEDOR TÉCNICO

(19) 97805-1919

VENDAS@RPSEALS.COM.BR

CAROLINE OLIVEIRA
VENDEDOR(A) TÉCNICO

(19) 99853-5309

VENDAS2@RPSEALS.COM.BR

JEAN GEROLLA
VENDEDOR TÉCNICO

(19) 99896-1297

VENDAS4@RPSEALS.COM.BR



WWW.RPSEALS.COM.BR